



## // RÉGUA MACHEADADA DE 19mm - BISEL

### // ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DE MAQUINAÇÃO

**Produto: Régua macheada 19mm bisel Norma EN 13.226**

| <b>Parametros</b>                                | <b>Nominal</b>         | <b>Tolerância</b> |
|--|------------------------|-------------------|
| Comprimento (mm)                                 | 300-2400               | + 0,5 / - 0,5     |
| Largura (mm)                                     | 90 - 180               | + 0,0 / - 0,2     |
| Espessura (mm)                                   | 19                     | + 0,0 / - 0,2     |
| Abertura na união (mm)                           | 0,5mm por 1000 mm      |                   |
| Esquadria (mm)                                   | 0,15 por 180mm largura |                   |
| Curvatura longitudinal (%)                       | 0,5% do comprimento    |                   |
| Curvatura lateral (%/m)                          | 0,5% da largura        |                   |
| Medida do macho à face (mm)                      | 8,5                    | + 0,1 / - 0,1     |
| Medida da fêmea à face (mm)                      | 8,45                   | + 0,1 / - 0,2     |
| Espessura do macho (mm)                          | 6                      | + 0,0 / - 0,2     |
| Largura da fêmea (mm)                            | 6,1                    | + 0,1 / - 0,2     |
| Comprimento do macho (mm)                        | 6,0                    | + 0,1 / - 0,2     |
| Profundidade da fêmea (mm)                       | 7,0                    | + 0,3 / - 0,1     |
| Profundidadexlargura do rasgo na contra face(mm) | 1,0x3,2                | ± 0,3             |
| Bisel  | 1,0 x 1,0              | + 2,0 / - 0,2     |
| Humidade do produto (%)                          | 9,0                    | ±2,0              |
| <b>Observações:</b>                              |                        |                   |