



// RÉGUA MACHEADA DE 12mm

// ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DE MAQUINAÇÃO

Produto: Régua macheada de 12mm – Norma EN 13.226

Parametros	Nominal	Tolerância
Comprimento (mm)	300-1800	+ 0,5 / - 0,5
Largura (mm)	80 - 110	+ 0,0 / - 0,5
Espessura (mm)	12	+ 0,0 / - 0,3
Abertura na união (mm)	0,5mm por 1000 mm	
Esquadria (mm)	0,15 por 110mm largura	
Curvatura longitudinal (%)	0,5% do comprimento	
Curvatura lateral (%/m)	0,5% da largura	
Medida do macho à face (mm)	5,5	+ 0,1 / - 0,1
Medida da fêmea à face (mm)	5,45	+ 0,1 / - 0,2
Espessura do macho (mm)	3,5	+ 0,0 / - 0,2
Largura da fêmea (mm)	3,6	+ 0,1 / - 0,2
Comprimento do macho (mm)	3,5	+ 0,1 / - 0,2
Profundidade da fêmea (mm)	5,0	+ 0,3 / - 0,1
Profundidadexlargura do rasgo na contra face(mm)	1,0x3,2	± 0,3
Humidade do produto (%)	9,0	± 2

Observações:

A montagem deve ser feita com folga moderada sujeitando o encaixe a uma leve pressão.