



// RÉGUA MACHEADA DE 10mm (COM OU SEM BISEL)

// ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DE MAQUINAÇÃO

Produto: régua machada de 10mm (com ou sem bisel) – Norma EN 13.226

Parametros	Nominal	Tolerância
Comprimento (mm)	300-600	+ 0,5 / - 0,5
Largura (mm)	70 - 90	+ 0,0 / - 0,3
Espessura (mm)	10	+ 0,0 / - 0,2
Abertura na união (mm)	0,5mm por 1000 mm	
Esquadria (mm)	0,10 por 70mm largura	
Curvatura longitudinal (%)	0,5% do comprimento	
Curvatura lateral (%/m)	0,5% da largura	
Medida do macho à face (mm)	4,5	+ 0,1 / - 0,1
Medida da fêmea à face (mm)	4,5	+ 0,1 / - 0,2
Espessura do macho (mm)	2,5	+ 0,0 / - 0,2
Largura da fêmea (mm)	2,5	+ 0,1 / - 0,2
Comprimento do macho (mm)	3,5	+ 0,1 / - 0,2
Profundidade da fêmea (mm)	5,0	+ 0,3 / - 0,1
Profundidadexlargura do rasgo na contra face(mm)	1,0x3,2	± 0,3
Bisel	1 x 1	+ 0,2 / - 0,2
Humidade do produto (%)	9,0	± 2

Observações:
A montagem deve ser feita com folga moderada sujeitando o encaixe a uma leve pressão.